

OPIS PRODUKTU

Aparaty grzewcze REVENTON Farmer HCF służą do ogrzewania powierzchni wielkogabarytowych. Urządzenia przystosowane są do działania w warunkach agresywnych takich jak wysoka zawartość kwasów, amoniaku oraz o wysokim stężeniu pyłów. Dzięki zastosowaniu nowoczesnej metody powlekania LCE, nagrzewnica wodna Farmer posiada powłokę antybakteryjną.



ZASTOSOWANIE

Farmer HCF stosuje się w halach produkcyjnych zakładów spożywczych, fermach kurozrą, świniarniach, pomieszczeniach o dużym zapyle- niu, wysokiej wilgotności, a także o wysokim stężeniu amoniaku w powietrzu.

CECHY PRODUKTU

- Obudowa wykonana z polipropylenu spienionego EPP
- Dwurzędowy wymiennik ciepła pokryty powłoką LCE
- Możliwość sterowania kierunkiem przepływu powietrza
- Wentylator 3-biegowy o stopniu ochrony IP 54 lub 1-biegowy o stopniu ochronny IP 65, spełniające europejskie normy ErP 2015

DANE TECHNICZNE

	JEDNOSTKA	FARMER HCF IP54-3S			FARMER HCF IP65		
KOD PRODUKTU		WHHCF47-3S-1765			WHHCF53-1527		
MOC URZĄDZENIA	kW* 3 bieg / 2 bieg / 1 bieg	44,3	32,5	26,5	50,2	n/d	n/d
AKRES MOCY GRZEWCZEJ	kW	3,87 – 58,5 **			7,01 – 66,2 ***		
AKSYMALNY PRZEPŁYW POWIETRZA	m ³ /h 3 bieg / 2 bieg / 1 bieg	4000	2400	1750	5000	n/d	n/d
MAKSYMALNY ZASIĘG POWIETRZA	m	21			23		
IŁOŚĆ RZĘDÓW NAGRZEWNICY	szt.	2			2		
Z POJEMNOŚĆ WODNA	dm ³	1,95			1,95		
MAKSYMALNA TEMPERATURA ZYNNIKA GRZEWCZEGO	°C	120			120		
MAKSYMALNE CIŚNIENIE ROBOCZE CZYNNIKA GRZEWCZEGO	MPa	1,6			1,6		
ŚREDNICA KROĆCÓW PRZYŁĄCZENIOWYCH	cal	3/4			3/4		
PIĘCIE / CZĘSTOTLIWOŚĆ	V / Hz	230/50			230/50		
MA C PRĄD ZNAMIONOWY	A 3 bieg / 2 bieg / 1 bieg	1,08	0,86	0,70	2	n/d	n/d
OBROTYSILNIKA	obr/min 3 bieg / 2 bieg / 1 bieg	1360	1050	750	1380	n/d	n/d
MAKSYMALNA MOC SILNIKA	W 3 bieg / 2 bieg / 1 bieg	240	190	160	470	n/d	n/d
NA STOPIEŃ OCHRONY IP	-	54			65		
WAGA NETTO	kg	17,5			19,5		
GŁOŚNOŚĆ	dB**** 3 bieg / 2 bieg / 1 bieg	59	54	50	63	n/d	n/d

n/d nie dotyczy

* przy parametrach wody 90/70°C oraz temperaturze wlotowej powietrza 0°C

** moc max. 120/90°C, 0°C na wlocie, 3 bieg // moc min. 40/30°C, 20°C na wlocie, 1 bieg

*** moc max. 120/90°C, 0°C na wlocie // moc min. 40/30°C, 20°C na wlocie

**** pomiar w odległości 5 m

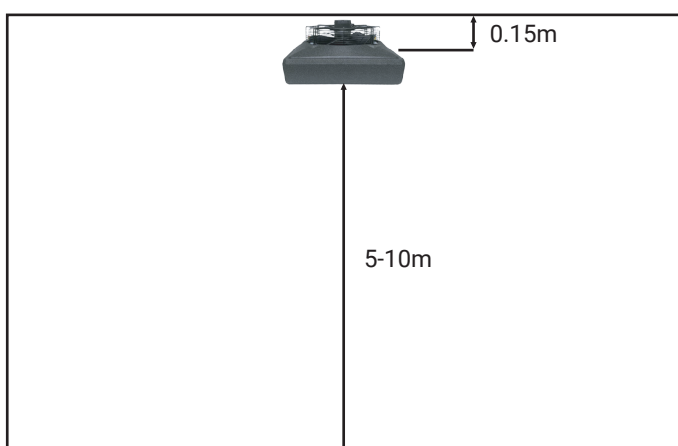
WYMIARY I



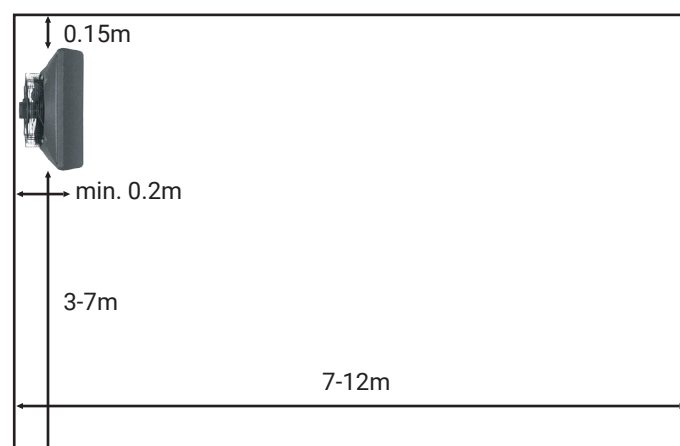
MONTAŻ I

W trakcie montażu należy zagwarantować swobodny dopływ powietrza do urządzenia oraz nie ograniczać strugi powietrza nawiewanego. Farmer serii HCF może być montowany za pomocą obrotowej konsoli montażowej. Umożliwia ona instalację nagrzewnicy na ścianie lub pod sufitem, zależnie od wymaganego kierunku napływu powietrza. Zalecane odległości między nagrzewnicą a przegrodami budowlanymi wynoszą:

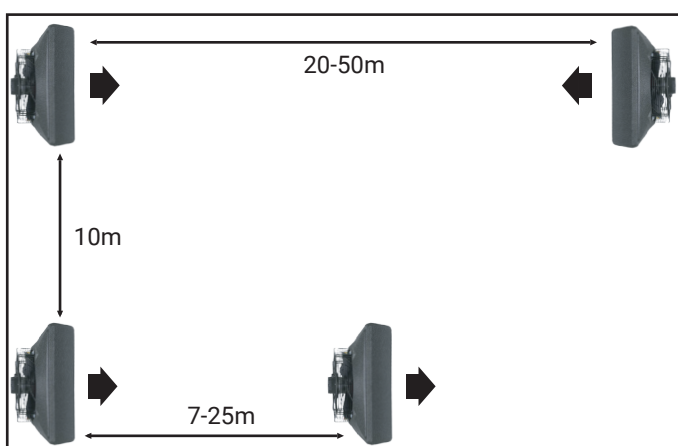
MONTAŻ NA SUFICIE



MONTAŻ NA ŚCIANIE



PRZYKŁADOWE ROZMIESZCZENIE URZĄDZEŃ W POMIESZCZENIU



MONTAŻ NA KONSOLI OBROTOWEJ



Pełną dokumentację techniczną znajdziesz na stronie www.reventongroup.eu

