



**reventon**  
INDUSTRIAL SOLUTIONS

## **Montaż komory mieszania MC**

***Instrukcja***

**REVENTON GROUP SP. Z O.O.**

ul. Montażowa 3B

43-300 Bielsko-Biała

tel. +48 791 40 40 40

[www.reventongroup.eu/](http://www.reventongroup.eu/)

Instalacja urządzenia powinna być wykonana przez wykwalifikowany personel. Możliwy jest zarówno montaż sufitowy jak i ścienny, z wykorzystaniem np. wsporników montażowych, szpilek montażowych, konstrukcji wsporczych. Jeżeli jakiegokolwiek elementy nie są dołączone do zestawu, należy je dokupić samodzielnie i upewnić się, że są odpowiednie do tego typu urządzeń.

Poszczególne elementy zaleca się montować w określonej kolejności:

- I. Zamocować kapilarę z termostatem
  - a. odkręcić śruby mocujące i zdemontować wentylator



- b. wyciągnąć tylną część obudowy
  - c. za pomocą załączonej końcówki odkręcić plastikowe wkręty mocujące wymiennik do przedniej części obudowy i następnie go wyciągnąć



- d. przewiercić przednią część obudowy a następnie przeprowadzić przez nią kapilarę i przymocować do niej termostat



- e. rozwinąć i zamontować kapilarę na całej powierzchni wymiennika (po tzw. stronie „cieplej”) zgodnie z poniższymi zdjęciami



**UWAGA!** Podczas montażu uchwytów należy uważać by nie kolidowały one z kierownicami powietrza (tak, aby uchwyt mocujący znajdował się mniej więcej w połowie odległości między gniazdami dwóch kolejnych kierownic; patrz zielone kółko)!!!



- f. złożyć i poskręcać wymiennik z obudową w analogiczny sposób (nie przykręcać wentylatora)



- II. Połączyć łącznik komory mieszania z nagrzewnicą  
a. nałożyć łącznik na urządzenie



**UWAGA! Łącznik komory mieszania do HC 20-45 nie jest symetryczny. Otwór powinien być „przesunięty” w kierunku króćców przyłączeniowych (w przeciwnym wypadku może wystąpić problem z dostępem do króćców).**

- b. przykręcić wentylator do łącznika

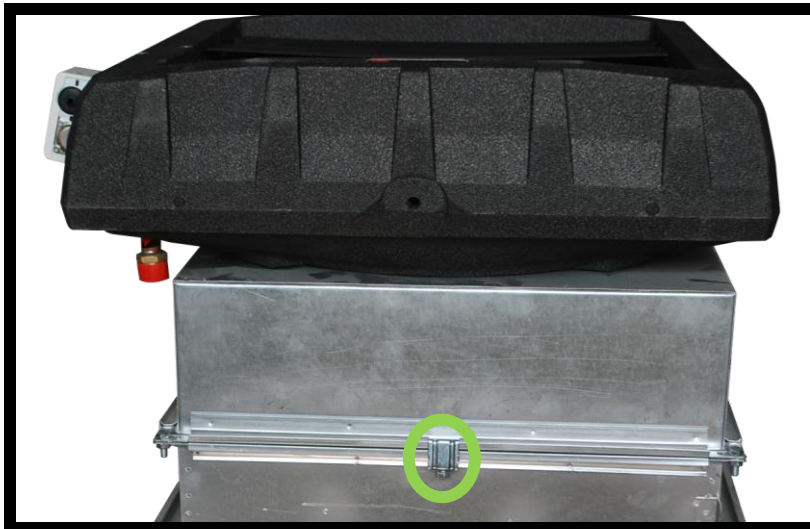




- III. Skręcić łącznik z komorą mieszania
- oczyścić powierzchnię a następnie uszczelnić krawędź wewnętrznej strony komory mieszania (za pomocą uszczelki jak na zdjęciu poniżej)



- skręcić łącznik z komorą mieszania za pomocą czterech śrub oraz zastosować dodatkowo klamry spinające dla lepszego uszczelnienia urządzenia (jak zaznaczono)



- IV. Zamontować siłownik przepustnic
- zamocować siłownik na podstawie i przykręcić go do komory mieszania



**UWAGA! Siłownik należy montować przy zamkniętych przepustnicach powietrza zewnętrznego!!!**

- V. Zainstalować czujnik temperatury powietrza nawiewanego
- wywiercić dziurę w górnej części obudowy umożliwiającą przymocowanie czujnika (ze względu na konstrukcję wymiennika temperatura powietrza nawiewanego jest niższa w górnej części urządzenia)



- przytwierdzić czujnik do wewnętrznej strony kierownicy powietrza lub przymocować go do obudowy za pomocą blaszki



- VI. Zamontować pozostałe elementy (sterownik, czujnik zewnętrzny, wewnętrzny, powrotu wody)
- VII. Podłączyć wszystkie urządzenia do sterownika i doprowadzić do niego energię elektryczną. Przewody można przeprowadzić przez ścianę komory z wykorzystaniem dławika. Przykładowy układ (zawierający presostat) przedstawiony na rysunku poniżej.

